

Część 2 - Zakup i dostawa pojazdu – cysterny na wodę pitną

FORMULARZ ASORTYMENTU - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

DANE TECHNICZNE	
Samochodu specjalistycznego o DMC 18000 kg z urządzeniem hakowym do załadunku i przewozu kontenerów oraz zabudowa cysterny na wodę pitną.	
I	PODWOZIE
1.	Dopuszczalna masa całkowita 18000 kg
2.	Samochód ciężarowy z cysterną na wodę pitną montowaną na podwoziu poprzez zainstalowane na nim urządzenie hakowe, z możliwością wykorzystania, zamiennie – w zależności od potrzeb, do transportu w szczególności agregatów prądotwórczych oraz innych urządzeń przystosowanych do współpracy z urządzeniem hakowym.
3.	Podwozie fabrycznie nowe, rok produkcji minimum 2024
4.	Podwozie dwuosiowe
5.	Silnik wysokoprężny, sześciocylindrowy, moc min. 220 KM
6.	Norma emisji spalin na poziomie min. EURO 6
7.	Ogrzewany filtr paliwa z separatorem wody
8.	Skrzynia biegów manualna
9.	Wyposażenie kabiny: kabina krótka (miejsce kierowcy +2), klimatyzowana, tylna ściana kabiny przeszklona i zabezpieczona metalową kratką, siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym, lusterka wsteczne i krawężnikowe podgrzewane i elektrycznie sterowane, oświetlenie zgodne z przepisami ruchu drogowego, światło do jazdy dziennej LED zintegrowane z reflektorami głównymi, światła przeciwmgielne przednie, światła doświetlające zakręty, 2 reflektory robocze LED z tyłu na dachu kabiny, komputer pokładowy z komunikatami w języku polskim, immobilizer fabryczny, radio, lampa ostrzegawcza („kogut” lub belka), pokrowce na siedzenia i dywaniki gumowe, kamera z tyłu pojazdu
10.	Tachograf cyfrowy legalizowany
11.	Układ kierowniczy lewostronny ze wspomaganiem hydraulicznym
12.	Kabina podnoszona hydraulicznie
13.	Oś przednia: resory paraboliczne, stabilizator osi
14.	Oś tylna: zawieszenie pneumatyczne, stabilizator osi
15.	Blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej
16.	Tylna belka przeciwnajazdowa
17.	Fartuchy przeciw błotne przód i tył
18.	Regulacja wysokości tylnego zawieszenia
19.	Przystawka odbioru mocy spełniająca wymagania zabudowy
20.	Przedni zderzak stalowy
21.	Sygnalizator cofania
22.	Układ hamulcowy: tarczowe hamulce osi przedniej i tylnej, system hamulcowy wyposażony w ABS, ESP, ASR, regulowany hamulec silnikowy, osuszacz powietrza podgrzewany, system wspomagający ruszanie pod górę i zapobiegający staczaniu się pojazdu,
23.	Dwa akumulatory 12 V min 180 Ah, alternator 110A,

ST

Część 2 - Zakup i dostawa pojazdu – cysterny na wodę pitną

24.	Mechaniczny wyłącznik akumulatorów
25.	Zbiornik paliwa min. 200 litrów
26.	Korek wlewu zamykany na klucz
27.	Koła 22,5", koło zapasowe z windą
28.	Zestaw narzędzi (klucz do kół, podnośnik hydrauliczny o udźwigu min 15 ton)
29.	Zbiornik na wodę o poj. min 10 litrów wyposażony w kranik
30.	Gaśnica, apteczka, trójkąt ostrzegawczy, klin do kół – 2 szt.
31.	Błotniki na koła i światła obrysowe
32.	Czołownica do pługa typ PO 97.D
33.	Zaczep holowniczy do ciągnięcia przyczepy z wyjściami pneumatycznymi i elektrycznymi
34.	Boczne osłony antyrowerowe
35.	Belka ostrzegawcza lub 2 „koguty”
36.	Gwarancja min. 24 miesiące
II	ZABUDOWA – CYSTERNA NA WODĘ PITNĄ
1.	Zabudowa fabrycznie nowa, rok produkcji min. 2024
2.	Cysterna do transportu i dystrybucji wody pitnej o pojemności min. 6 000 l do max 7 000 l
3.	Zbiornik jedno- lub dwu-komorowy wykonany w całości ze stali nierdzewnej wg. DIN 1.4301 (AISI 304)
4.	Zbiornik mocowany do ramy podkontenerowej umożliwiającej załadunek urządzeniem hakowym
5.	Przekrój zbiornika powinien być okrągły bądź eliptyczny wyposażony w co najmniej jeden falochron (przegrodę).
6.	Wykończenie zewnętrzne zbiornika blacha mazerowana AISI 304. Poszycie zewnętrzne - stal nierdzewna o grubości od 1,2 mm do 1,5 mm wykończony metodą mazerowania
7.	Cysterna izolowana pianką poliuretanową grubość minimum 60 mm
8.	Zbiornik wewnętrzny - stal nierdzewna o grubości od 2 mm do 5 mm
9.	Właz komory zbiornika ø 500 mm z pokrywą i z zaworem odpowietrzającym zamykany na kłódkę
10.	Drabinka z poręczą umożliwiającą dojście do włazu
11.	Rura spustowa DN 65, połączona z kolektorem zbiorczym z zamontowanym w szafce cysterny zakończona złączem strażackim Storz75
12.	Głowice myjące w każdym przedziale z przyłączem zakończonym zaworem ze złączem storz DN50
13.	Dennice zamykające wewnętrzne i zewnętrzne eliptyczne
14.	Izolowany kolektor spustowy do dystrybucji wody umieszczony w zamykanej szafce ze stali ocynkowanej, z 3 kurkami (zaworami) spustowymi od ¾" cala do 1" cala, oraz króciec napełniający-spustowy zakończony złączem strażackim storz 65 z zaślepką
15.	Atest PZH na zbiornik i armaturę, wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego i Środowiska – dla wody pitnej

Część 2 - Zakup i dostawa pojazdu – cysterny na wodę pitną

16.	Napis - po obu stronach zbiornika – wykonany za pomocą farb odpornych na warunki atmosferyczne i chemiczne - dokładna treść, kolor, wielkość i format czcionki do uzgodnienia z Zamawiającym po podpisaniu umowy.
17.	Wodowskaz
18.	Zapewnienie serwisu gwarancyjnego na terenie Polski przez cały okres gwarancji
19.	Gwarancja min. 24 miesiące
III	URZĄDZENIE HAKOWE
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min. 2024
2.	Nominalna ładowność 12 000 kg
3.	Ramię główne teleskopowe o długości teleskopowania max 720 mm
4.	Wysokość zaczepu 1200 mm
5.	Hydrauliczny mechanizm blokujący kontener na samochodzie
6.	Ciśnienie robocze max 250 bar
7.	Sterowanie pneumatyczne z kabiny oraz awaryjne mechaniczne z zewnątrz pojazdu
8.	Rama nośna oraz profile wykonane ze stali 18G2A o podwyższonej wytrzymałości
9.	Hydrauliczna blokada odśrodkowa kontenera
10.	Bez rolek prowadzących na podłóżnicach ramy hakowej
11.	Rolki najazdowe osadzone na niezależnej osi w stosunku do osi ramy tylnej
12.	Udźwig urządzenia dostosowany do DMC podwozia
13.	Skrzynka na narzędzia
14.	Podesty robocze montowane po lewej i prawej stronie urządzenia
15.	Urządzenie dostosowane do obsługi wciąganej cysterny na wodę
16.	Włącznik bezpieczeństwa „STOP”
17.	Kolor urządzenia w kolorze podwozia
18.	Gwarancja min. 24 miesiące
19.	Urządzenie wyposażone w złącza hydrauliczne do napędu kompresora
IV	INFORMACJE DODATKOWE
1.	Wykonawca w ramach niniejszego zamówienia zobowiązany będzie do przekazania najpóźniej w dniu dostawy pełnej dokumentacji technicznej samochodu oraz wymaganej przez prawo polskie dokumentacji niezbędnej do rejestracji i ubezpieczenia
2.	certyfi k at zarządzania jakością ISO
3.	instrukcje obsługi i serwisowania pojazdu, urządzeń oraz wszystkich elementów wyposażenia w języku polskim, które Zamawiającemu umożliwią obsługę, konserwację i naprawę przedmiotu umowy
4.	atest higieniczny PZH, potwierdzający, że cysterna jest dopuszczona do transportu, przechowywania i dystrybucji wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi w sytuacjach awaryjnych

PREZES ZARZĄDU
mgr Grzegorz Samejko

